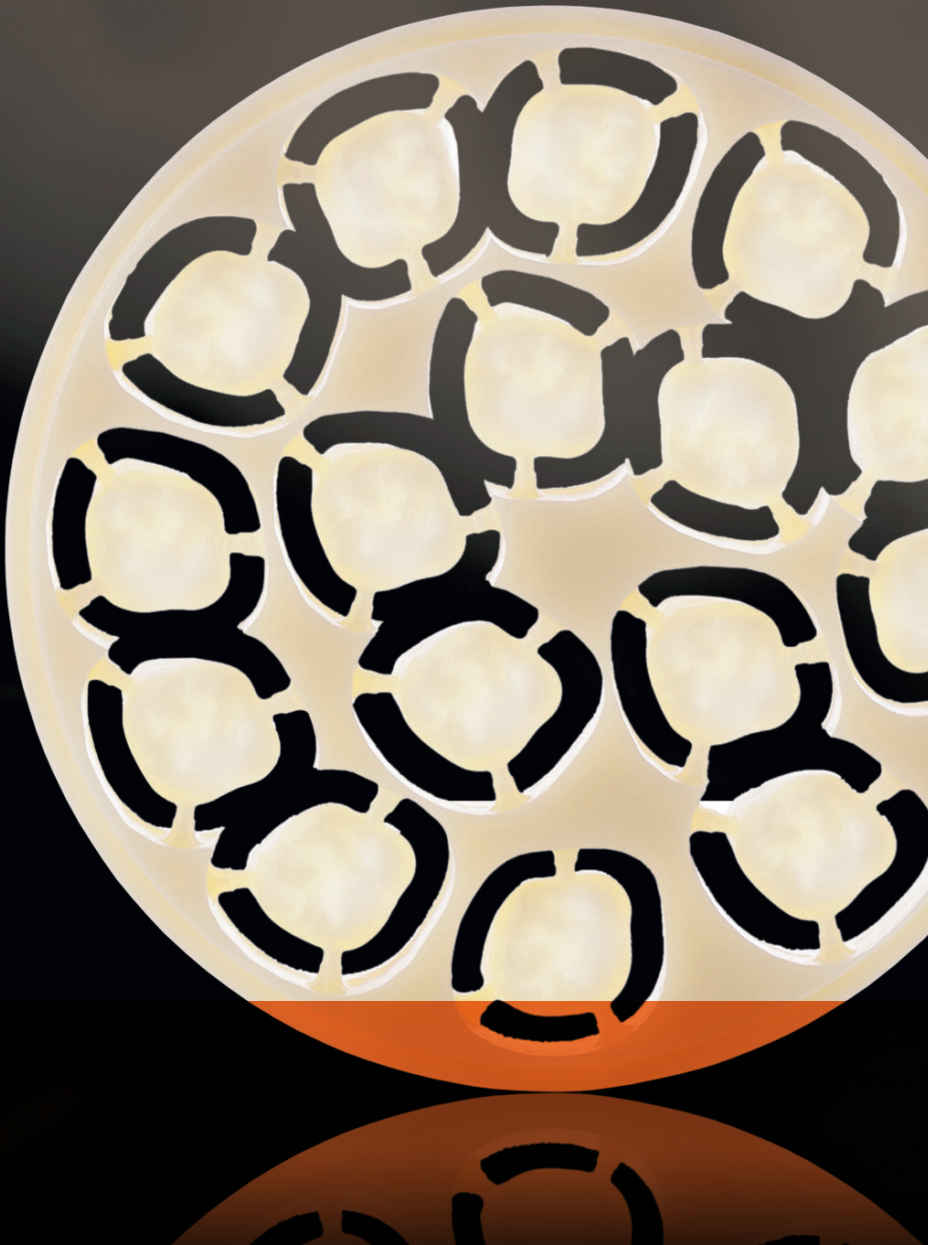


***DDBio**ZX²98color*

natural chroma – high translucent zirconia



CLOSE TO YOU

DDBio ZX² 98 color

vorgefärbtes, hochtransluzentes Zirkonoxid

Mehr als zwei in einem

Mit dem DD Bio ZX²-System sind die bekannten, positiven Eigenschaften des klassischen Zirkons mit einer deutlichen Steigerung der Lichtdurchlässigkeit kombiniert. Ein Material für alle hochästhetischen Versorgungen.

Perfekt geeignet für:

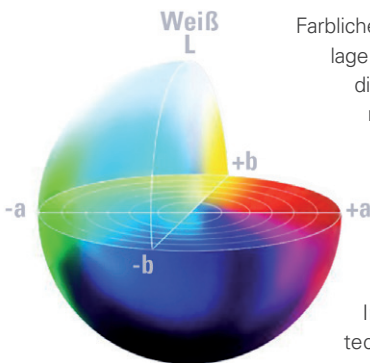
- monolithische Kronen und Brücken
- cut back (one layer)
- höchästhetische Verblendungen
- zuverlässige Farbproduktion durch industrielle Einfärbung
- zeitsparend, da keine zusätzliche Einfärbung und Trocknung notwendig



Physikalische Eigenschaften	
Eigenschaften	Wert
ZrO ₂ , HfO ₂ , Y ₂ O ₃	> 99%
Al ₂ O ₃	< 0,5%
andere Oxide	< 0,25%
Risszähigkeit	> 6 MPa* m ^{1/2}
Biegefestigkeit (4-Punkt)	1200 (+/- 200) MPa

Alle Spanweiten möglich

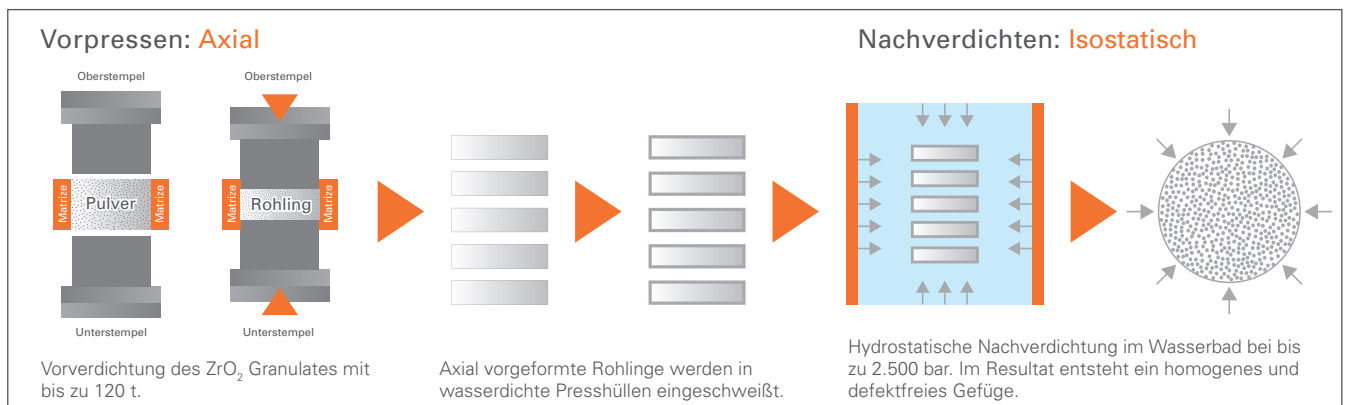
Multi Additive Technology® – mehr als nur Farbe



Farbliche Präzision in der Herstellung von industriell voreingefärbten Zirkonoxid Rohlingen in VITA®-Farben ist die Grundlage des Markterfolges. Besonders entscheidend ist die kontinuierliche Reproduktion aller Farben. Unsere Multi-Additive-Technology® definiert in der Wiedergabe der exakten VITA®-Farben einen neuen Standard. Aufgrund unserer Erfahrungen mit DD Bio ZX² color in den Farben light, medium, intense, low chromatic und high chromatic, haben wir festgestellt, dass die Ansprüche an die Farbgebung kontinuierlich gestiegen sind. Daher ist die Entwicklung aller 16 VITA®-Farben die logische Konsequenz, um der hohen Nachfrage nach höchästhetischen und qualitativ hochwertigen Restaurationen gerecht zu werden. Durch die Multi-Additiv-Technology® werden biokompatible und metallfreie Farbzusätze in ausgewogener Konzentration, für jede einzelne VITA®-Farbe kombiniert.

In dem Entwicklungsprozess der 16 Farben werden sowohl visuelle Prüfungen durch erfahrene Zahn-techniker, als auch hochpräzise Messtechniken eingesetzt. Dabei stützen wir die Untersuchungen auf die gemessenen L*a*b-Werte (siehe Grafik), genauer gesagt auf das CIELAB-Model, einer anerkannten Methode zur Definition des sichtbaren Farbraums.

Isostatisches Nachverdichten – mehr als ein Qualitätskriterium



Um das Optimum an Festigkeit und Transluzenz zu erreichen ist die isostatische Verdichtung ein Kernprozess in der Zirkonoxidproduktion. Ausschließlich uniaxial gepresste Rohlinge haben ein größeres Potential für Fehlstellen im Mikrogefüge und sind inhomogener. Um beste Eigenschaften zu gewährleisten, werden alle DD Bio ZX²-Rohlinge in einem aufwendigen Verfahren einzeln isostatisch nachverdichtet.

Hochtransluzentes Zirkonoxid (3Y-TZP-LA)



Höhe	A1	A2	A3	A3,5	A4
10 mm	G 590.012.0	G 590.006.0	G 590.007.0	G 590.008.0	G 590.013.0
14 mm	G 592.012.0	G 592.006.0	G 592.007.0	G 592.008.0	G 592.013.0
18 mm	G 594.012.0	G 594.006.0	G 594.007.0	G 594.008.0	G 594.013.0
20 mm	G 595.012.0	G 595.006.0	G 595.007.0	G 595.008.0	G 595.013.0
25 mm	G 596.012.0	G 596.006.0	G 596.007.0	G 596.008.0	G 596.013.0



Höhe	B1	B2	B3	B4
10 mm	G 590.014.0	G 590.009.0	G 590.015.0	G 590.016.0
14 mm	G 592.014.0	G 592.009.0	G 592.015.0	G 592.016.0
18 mm	G 594.014.0	G 594.009.0	G 594.015.0	G 594.016.0
20 mm	G 595.014.0	G 595.009.0	G 595.015.0	G 595.016.0
25 mm	G 596.014.0	G 596.009.0	G 596.015.0	G 596.016.0



Höhe	C1	C2	C3	C4
10 mm	G 590.017.0	G 590.010.0	G 590.018.0	G 590.019.0
14 mm	G 592.017.0	G 592.010.0	G 592.018.0	G 592.019.0
18 mm	G 594.017.0	G 594.010.0	G 594.018.0	G 594.019.0
20 mm	G 595.017.0	G 595.010.0	G 595.018.0	G 595.019.0
25 mm	G 596.017.0	G 596.010.0	G 596.018.0	G 596.019.0



Höhe	D2	D3	D4
10 mm	G 590.020.0	G 590.011.0	G 590.021.0
14 mm	G 592.020.0	G 592.011.0	G 592.021.0
18 mm	G 594.020.0	G 594.011.0	G 594.021.0
20 mm	G 595.020.0	G 595.011.0	G 595.021.0
25 mm	G 596.020.0	G 596.011.0	G 596.021.0

