

Gebrauchsanweisung

Instruction Manual

DDtempMED

DDtempMED

Werkstoffspezifische Eigenschaften

Zusammensetzung [Gew.%]

Polymethylmethacrylat (PMMA)	99 - 99,8
Farbpigmente	0,2 - 1

Physikalische Eigenschaften

Biegefestigkeit	[MPa]	78 - 90
Biegemodul	[MPa]	2300 - 2988
Wasseraufnahme	[$\mu\text{g}/\text{mm}^3$]	19 - 25
Restmonomergehalt	[%]	< 2

Material-related characteristics

Composition [wt.%]

Polymethylmethacrylat (PMMA)	99 - 99,8
Coloring pigments	0,2 - 1

Physical specifications

Flexural strength	[MPa]	78 - 90
Flexural modulus	[MPa]	2300 - 2988
Water absorption	[$\mu\text{g}/\text{mm}^3$]	19 - 25
Residual monomer content	[%]	< 2

Symbolerklärungen



Hersteller



Herstellungsdatum



Gebrauchsanweisung beachten



Verwendbar bis



Trocken lagern



Vor Sonneneinstrahlung schützen



Chargencode



Artikelnummer



Inhalt (Stück)

Explanation of symbols



Manufacturer



Date of manufacture



Consult instructions for use



Use by



Store dry



Protect from direct sun light



Batch code



Catalogue No.



Content (Quantity)

R_x only Vorsicht: Nach US-Bundesgesetz darf das Produkt nur durch oder im Auftrag eines Zahnarztes verkauft werden.

R_x only Caution: U.S. Federal law restricts this device to sale by or on the order of a dentist.

Gebrauchsanweisung

- Indikationen**
DD temp MED sind vorgefärbte dentale Fräsröhrlinge aus PMMA für die Herstellung von provisorischen Kronen und Brücken für den langfristigen Einsatz in der Mundhöhle von bis zu 12 Monaten.
- Kontraindikationen**
 - Intoleranz gegenüber den enthaltenen Bestandteilen
 - Brücken mit zwei Brückengliedern in Molarengröße
 - zu geringe Verbinderquerschnitte
 - Klammermodellgüsse, Stege, schmale Transversalbänder und Sublingualbögel
- Sicherheitsinformationen**
Bitte beachten Sie die Informationen in der jeweils aktuellen Version der Gebrauchsanweisung. Vermeiden Sie die Inhalation von Frässtäuben während der Verarbeitung. Tragen Sie Handschuhe, Schutzbrille und Mundschutz um Reizungen zu vermeiden.
- Handhabung und Lagerung**
Verwenden Sie ausschließlich sauberes, defektfreies Material aus unbeschädigten Verpackungen und stellen Sie sicher, dass die Röhrlinge immer im Originalkarton und an einem lichtgeschützten, trockenen und kühlen Ort gelagert werden. Vermeiden Sie den Kontakt mit Flüssigkeiten.

Instruction Manual

- Indications**
DD temp MED are pre-colored dental milling blanks out of PMMA for the manufacture of temporary crowns and bridges for long-term application in the oral cavity up to 12 months.
- Contraindications**
 - intolerance to the contained components
 - bridges with two molar pontics
 - too little connector cross section
 - model casting with clasps, bars, narrow sublingual bars and transversal connectors
- Safety information**
Please pay attention to the information in the instruction manual in its current version. Avoid the inhalation of dust particles during processing. Wear protection gloves, safety glasses and a dust mask to prevent irritations of eyes, skin and respiratory system.
- Handling and storage**
Only use clean, defect-free material out of undamaged packaging and make sure that the blanks are always stored in their original container in a dry and cool place, protected from light. Avoid contact with fluids.



Gebrauchsanweisung

5. Konstruktion

Die Verarbeitung dieses Medizinproduktes darf ausschließlich durch geschultes Personal erfolgen.

Bei der Gestaltung der Objekte sollte die Mindestwandstärke von 0,8 mm im zervikalen Bereich und von 1,5 mm im okklusalen Bereich nicht unterschritten werden. Bei der Konstruktion von Brücken dürfen die Verbinderquerschnitte zwischen Kronen und Brückengliedern 12 mm² nicht unterschreiten. Grundsätzlich sollten alle Konstruktionen so gestaltet werden, dass das Material die einwirkenden Kaukräfte kompensieren bzw. auf die Pfeilerzähne ableiten kann.

6. Fräsen und Weiterverarbeitung



Verwenden Sie ausschließlich einschneidige Fräser im Fräsprozess oder gekühlte Nassfräsverfahren!

Weiterverarbeitung:

Für das grobe Ausarbeiten eignen sich Hartmetallfräser mit FSQ-Verzahnung und Schwarzringfräser für Titan. Das feine Ausarbeiten kann mit einfachen, kreuzverzahnten HM-Fräsern durchgeführt werden. Die Politur des Materials ist möglich, allerdings muss der Anpressdruck dabei so gering wie möglich gehalten werden, da die Wärmeentwicklung ansonsten zu Verschmierungen / Aufschmelzungen führen kann.

7. Reinigung

- Ultraschallbad (max. 40 °C) mit sanften Reinigungsmitteln

Nicht zur Reinigung zu verwenden sind:

- Dampfstrahlen
- Autoklaven (z.B. zur Sterilisation / Desinfektion)
- Organische Lösungsmittel und Säuren (z.B. Aceton, Salzsäure)
- Hochkonzentrierte Reinigungsalkohole
- Chemische Prothesenreiniger
- Abrasive Reinigungsmittel

8. Befestigung

Verklebung extraoral:

Primer entsprechend den Angaben des Klebstoffherstellers nutzen. Verwenden Sie ausschließlich spezielle Kleber, die auf die Verbindung von PMMA mit dem Werkstoff Ihrer Wahl ausgelegt sind. Halten Sie sich an die Empfehlungen des Klebstoffherstellers.

Zementierung:

Für die provisorische Zementierung werden provisorische Zemente oder Glasionomerzemente empfohlen.

9. Entsorgung

Reste der PMMA Rohlinge können dem Recycling-Müll zugeführt werden.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt, weshalb wir uns Änderungen vorbehalten. Die jeweils aktuelle Version der Gebrauchsanweisung finden Sie auf unserer Homepage unter: www.dentaldirekt.de.

Diese Version ersetzt alle vorherigen Versionen.



Instruction Manual

5. Designing

Handling this medical device should only be allowed to trained staff.

When designing the objects, the minimum wall thickness should not be less than 0.8 mm in the cervical area and 1.5 mm in the occlusal area. The connection cross sections between crowns and pontics of a construction must not be less than 12 mm². In general all constructions should be designed in a way to enable the compensation and the transfer of the mastication forces to the abutment teeth.

6. Milling and further processing



Only use one-edged milling tools in the milling machine or wet grinding procedures!

Further processing:

Tungsten carbide burs like the one you use for soft reline materials are suitable for rough adaption. For the finalization common cross-toothed millers can be used. Polishing should be carried out with regard to a low contact pressure, otherwise the resulting heat might lead to smearing or melting.

7. Cleaning

- ultrasonic bath (max. 40 °C) with mild cleaning agent

Do not use the following methods for cleaning:

- steam blasting
- autoclave method
- organic solvents and acids (e.g. acetone, hydrochloric acid)
- highly concentrated alcohols
- chemical denture cleaners
- abrasive cleaning agents

8. Mounting

Bonding extra-orally:

Choose primer suitable for the adhesive. Only use special adhesives, adapted to the material you want to combine with the PMMA. Pay attention to the instructions of the adhesive manufacturer.

Cementation:

For temporary cementations are recommended temporary cements or glass ionomer cements

9. Disposal

Remains of PMMA blanks can be disposed of in the regular household garbage.

We reserve the right to make changes because of the continuous development of our products. Please find the current version of the instruction manual on our website: www.dentaldirekt.de/en.

This version replaces all previous versions.