

Gebrauchsanweisung

Instruction Manual

DDpmmaCAST

DDpmmaCAST

Werkstoffspezifische Eigenschaften

Chemische Charakterisierung	100% (Polimethylmetacrylat)
Dichte	1,19 g/cm ³
Farbe	elfenbein

Material-related characteristics

Chem properties	100% (polymethylmetacrylate)
Density	1,19 g/cm ³
Color	ivory

Symbolerklärungen

Hersteller	Gebrauchsanweisung beachten
Chargencode	Artikelnummer
Trocken lagern	Vor Sonneneinstrahlung schützen

Explanation of symbols

Manufacturer	Consult instructions for use
Batch code	Catalogue No.
Store dry	Protect from direct sun light

Gebrauchsanweisung

- Allgemein**
DD pmma CAST Rohlinge können mit allen Frässystemen verarbeitet werden. Zur Bearbeitung werden Hartmetallfräswerkzeuge für PMMA benötigt.
- Lagerung**
Vor Wärme und Sonneneinstrahlung schützen.
- Indikation**
DD pmma CAST Rohlinge sind nicht für die intraorale Anwendung zugelassen und dürfen daher nicht im Mund des Patienten verwendet werden. Das Material ist ausschließlich für die Dentalgusstechnik hergestellt.
- Verarbeitung**
Nach der Bearbeitung in der Fräsmaschine können die Restaurationen mit entsprechenden Hartmetallfräswerkzeugen / Trennscheiben aus dem Rohling herausgetrennt werden.
 - Anstiften der Gusskanäle**
Die Regeln zum Auswählen und Ansetzen der Gusskanäle richten sich nach der zur Anwendung kommenden Legierung bzw. der Presskeramik. Kunststoffmodellationen sollten vor dem Einbetten immer mit einer dünnen Schicht Wachs überzogen werden.
 - Einbetten**
Muffelringlose Einbettsysteme verwenden oder Muffel mit Keramikvlies auskleiden. Die Einbettmasse unter Vakuum anmischen. Beachten Sie immer die Gebrauchsanweisung der verwendeten Einbettmasse und der zum Einsatz kommenden Legierung bzw. Presskeramik.
- Entsorgung**
DD pmma CAST Rohlinge bestehen aus reinem PMMA, daher können die Reste dem allgemeinen Kunststoffrecycling zugeführt oder über die Hausmüllentsorgung entsorgt werden.

Instruction Manual

- General information**
DD pmma CAST discs can be machined with any milling system. Tungsten carbide tools for PMMA are required for machining.
- Storage**
Protect from heat and direct sunlight.
- Indication**
DD pmma CAST discs are not certified for intraoral use and therefore must not be used in the patients mouth. The material is manufactured exclusively for the dental casting technique.
- Finishing**
The milled frameworks can be separated from the blanks with suitable tungsten carbide cutters or cut-off wheels.
 - Spruing**
Please check the rules for your casting alloys or pressable ceramics to design sprues and runners for casting. Acrylic molds for casting should be covered with a thin layer wax before embedding.
 - Embedding**
Use a ring free embedding system or coat the ring with a ceramic ring liner before filling with investment. Mix the embedding material using vacuum. Follow the manufacturers instructions for use of the investment material, the alloy and / or press ceramic used.
- Disposal**
DD pmma CAST discs are made from pure PMMA. Waste can be recycled with other acrylics or can be disposed of through domestic residual waste system.