

Der Allrounder für Ihr Labor



LabTec35Pro Loader

 Made
in Germany

- NEU** Einteiliger Maschinenaufbau aus Polymerbeton
- NEU** Bis zu 20% schnellere Bearbeitung
- NEU** Absolute Messsysteme in allen Achsen

CLOSE TO YOU

20
JAHRE

 Dental
Direkt

LabTec 35 Pro Loader

Für alle dentalen CAD/CAM-Materialien

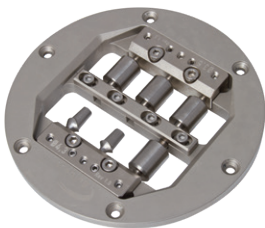
Mit der neuen Fräsmaschine LabTec 35 Pro Loader ist ein neuartiges Maschinenkonzept entwickelt worden. Das einteilige Maschinenengerüst aus Polymerbeton gewährt höchstmögliche Stabilität für eine vibrationsfreie Bearbeitung. Die hochauflösenden dynamischen Servomotoren mit absoluten Messsystemen gewähren eine um bis zu 20% schnellere Bearbeitung bei optimaler Präzision.

Damit eignet sie sich für höchste Ansprüche des Dental-labors oder Fräszentrums bei sehr kompakter Bauweise. Mit der LabTec 35 Pro Loader können alle dentalen CAD/CAM-Materialien verarbeitet werden. Die Präzision der Maschine erlaubt auch die Bearbeitung von hochkomplexen Restaurationen wie einteilige implantgetragene Konstruktionen. Mit dem Standard-Rohlingshalter können Restaurationen 5-achsig mit Fräswinkeln bis zu 30 Grad bearbeitet werden.

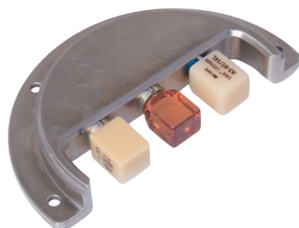
Das integrierte Nullpunktspannsystem erlaubt den Einsatz verschiedener Adaptersysteme wie Glaskeramikadapter oder Premilled-Systeme. Durch den Einsatz



des neuartigen offenen Blankhalters können Restaurationen mit bis zu 90 Grad Anstellwinkel bearbeitet werden. Die LabTec 35 Pro Loader mit vollautomatisiertem Blankmagazin ermöglicht zudem die vielseitige Bearbeitung von bis zu 12 Rohlingen im mannlosen Betrieb.



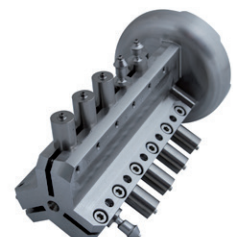
Prefab-Halter



Glaskeramik-Halter



Blankhalter offen



Mehrfach-Prefab-Halter

Die Vorteile

- revolutionärer Basisaufbau aus Polymerbeton
- 5-Achs-Simultan-Bearbeitung
- absolute Messsysteme in allen Achsen
- neue hochdynamische Servoantriebe für bis zu 20% schnellere Bearbeitung
- Nass- und Trockenbearbeitung integriert
- 15" touchscreen
- Nullpunktspannsystem integriert
- Bearbeitung von allen wesentlichen Werkstoffen der Dentalbranche inklusive Metallbearbeitung
- Achs-Anstellwinkel bis +/-30°
- 20-fach Werkzeugwechsler
- Rohlingsmagazin mit bis zu 12 Rohlingen verschiedener Werkstoffe
- HF-Spindel mit bis zu 60.000 U/min
- stirnseitige Bearbeitung des Werkstücks möglich (B-Achse in 90 Grad-Stellung)